

Welche Drehzahl ist die Richtige für Ihr HM-Kreissägeblatt?



Von der Einstellung einer **optimalen Drehzahl** hängen die Standzeit, die Schnittqualität und zu guter Letzt die

Arbeitssicherheit ab. Damit Ihr **HM-Kreissägeblatt** nicht nach einmaliger Nutzung stumpf ist, möchten wir Ihnen hiermit Tipps zur richtigen Drehzahleinstellung bei Metall und Stahl geben. [Weitere Informationen über die Werkstoffe Stahl und Eisen.](#)

So bestimmen Sie die optimale Drehzahl für Hartmetall Kreissägeblätter

Marke	Bayerwald Werkzeuge
Durchmesser	150 mm
Bohrung	20 mm
Nebenlochung	2 6 32
Schnittbreite	2.8 mm
Stammbblatt	2 mm
Zähnezahl	42 Z
Zahnform	TF neg.
Zahnstellung	negativ
Drehzahlempfehlung in Stahl	2600 U/min
Maximaldrehzahl in Stahl	3500 U/min
Antischall	ja
Qualität	HM

Produkt: Bayerwald Werkzeuge HM Kreissägeblatt – 150 x 2.8/2 x 20 Z42 TF neg.

Kurz gesagt, liegt die optimale Schnittleistungen bei **3/4 der angegebenen Maximaldrehzahl** (Beispiel 3500 max. / 2600 optimal). Bei Stahl und Metall wird also generell eine **niedrigere Drehzahl empfohlen**. In [unserem Shop](#) haben wir Ihnen die Arbeit erleichtert und die empfohlene Drehzahl (in Stahl) bei den HM-Kreissägeblättern bereits angegeben. Falls Ihre

Maschine keine Drehzahlregelung besitzt, empfehlen wir den Einsatz eines [elektronischen Drehzahlreglers](#). Dieser wird an den Stecker der Maschine angeschlossen und ermöglicht die **Regulierung der Drehzahl bei gleichbleibender Leistung**.

Wichtige Hinweise: Der Drehzahlregler ist **nicht für Kondensatormotoren** geeignet (Anlauf- oder Betriebskondensator), die z.B. in Bodenschleifmaschinen und Häckslern verwendet werden. Der Drehzahlregler ist **nicht für Maschinen mit eingebauter Elektronik** geeignet, z.B. Handkreissäge/Winkelschleifer mit elektrischem Sanftanlauf. Er lässt sich **nur für Wechselstrom-Motoren** einsetzen. Vor Gebrauch wird empfohlen, die Bedienungsanleitung durchzulesen.



Folgen falscher Drehzahleinstellungen

Bei der Verwendung von Drehzahlen die über der empfohlenen Einstellung liegen kommt es durch die entstehende Hitze zu

kürzeren Standzeiten.

Wenn Sie noch mehr über das **Zersägen von Metall** erfahren möchten, dann klicken Sie einfach [hier](#). Falls Sie sich allgemein noch mehr über die **Auswahl des richtigen Sägeblattes** informieren möchten, haben wir Ihnen [hier](#) einen weiteren Beitrag verlinkt.

Wir beraten Sie gerne bei Rückfragen. Unseren kompetenten und hilfsbereiten Kundenservice erreichen Sie unter folgender Telefonnummer: +49 (0) 651 / 98126 666.